



Blechscheren bis 2,0 mm

**Gemeinsamkeiten:**

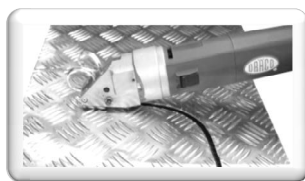
- einfache Handhabung
- gratfrei und ohne Verformung
- hohe Schnittgeschwindigkeit
- freie Sicht auf Material, Anriss und Schablonen
- Schneiden von Geraden und Kurven
- Schneiden von U-, C- und L- Profilen
- kein Schnittlängenlimit
- **sehr hohe Standzeit**
- Innenausschnitte  $\varnothing$  12 mm Loch vorbohren
- Messer und Backen können nachgeschärft werden
- stationäre Montage im Schraubstock ohne zusätzliches Zubehör
- arbeitet geräuscharm

die leichten, kompakten und robusten Scheren sind sowohl in der Montage, an Abkantbänken und auch in der Massenproduktion mittels Linearführungssystem einsetzbar. Einfache Aufnahmemöglichkeit bereits vorbereitet.

- **unfallfrei!**

■ **SD7-1**

Einsatzgebiet wie SD5-1, jedoch doppelte Kapazität. Hierdurch ideal einsetzbar im **Nutzfahrzeugbau**. Schneiden von Schwellern, Falzen, Blechüberlappungen und starken Blechen. Kurvengängig. Standard mit hochfestem Kurvenmesser ausgerüstet.



- die starken Scheren zum Schneiden von z.B. Abdeckungen etc. Also überall wo eine höhere Kapazität geschätzt wird.



Streifenschneider S/01  
Anschlag zum Schneiden paralleler Streifen bis 100, 250 und 500 mm



Aussparungen (Loch vorbohren ca. 12 mm)



Schneiden über Formteile

**SD7-1**

die universelle Schere für Geraden und Kurven - ideal im Kfz- und Nutzfahrzeug-Karosseriebau



**1020-1**



| DRACO Blechscheren          |                          | SD7-1       | 1020-1      |
|-----------------------------|--------------------------|-------------|-------------|
| <b>Max. Schneidleistung</b> | Art.nr.                  | 61047       | 61040-1     |
| Stahl                       | 400 N/mm <sup>2</sup> mm | <b>2,0</b>  | <b>2,0</b>  |
| V2A                         | 600 N/mm <sup>2</sup> mm | <b>1,5</b>  | <b>1,5</b>  |
| V4A                         | 800 N/mm <sup>2</sup> mm | <b>1,3</b>  | <b>1,3</b>  |
| NE-Metalle                  | 250 N/mm <sup>2</sup> mm | <b>3,0</b>  | <b>3,0</b>  |
| Kleinster Innenradius       | mm                       | <b>50</b>   | <b>200</b>  |
| Arbeitsgeschwindigkeit      | m/min                    | <b>5</b>    | <b>5</b>    |
| Hubzahl                     | min <sup>-1</sup>        | <b>2200</b> | <b>2200</b> |
| Motor Nennleistung          | Watt                     | <b>500</b>  | <b>500</b>  |
| Gewicht                     | kg                       | <b>1,8</b>  | <b>1,8</b>  |

| SD7-1                  |            | 1020-1          |         |
|------------------------|------------|-----------------|---------|
| Verschleißteile        |            | Verschleißteile |         |
| Hochf.Messer           | 371401S7   | Messer          | 010135  |
| Satz Backen            | BG37222    | Satz Backen     | BG35146 |
| Messerbolzen           | BG35155    | Messerbolzen    | BG35155 |
| Optionales Zubehör     |            |                 |         |
| Transportkoffer Metall |            |                 | 18000   |
| Streifenschneider S/01 | bis 100 mm |                 | 10059   |
| Streifenschneider S/01 | bis 250 mm |                 | 10060   |
| Streifenschneider S/01 | bis 500 mm |                 | 10061   |
| Stützrolle Metall      |            |                 | BG10077 |

Die Geräte werden einsatzbereit geliefert

BG=Baugruppe/Set

Andere Voltzahlen auf Anfrage